

型号：SF-102B 数字显示温控器



外观尺寸：77mm（长）×35mm（宽）×70mm（深）
开孔尺寸：71mm（长）×29mm（宽）

一、功能特点

- 小型一体化智能控制，可直接控制一匹以内（含一匹）压缩机。
- 温度显示(摄、华氏转换) / 温度控制 / 手动、自动停机化霜 / 设定记忆 / 参数锁定 / 自诊断

二、技术参数

- 1、电源：交流230V 50/60Hz
- 2、感温探头：NTC，一条，2米长，不分正负
- 3、温度显示范围：-45~+66℃(-45~+150°F) 精度：±1℃(±2°F)
- 4、控制温度范围：-45~+45℃(-45~+120°F) 出厂值：2℃(36°F)
- 5、工作环境温度：-10~60℃(14~140°F)；相对湿度：20%~90%（无结露）
- 6、继电器触点容量：
 - 压缩机：常开 30A / 250VAC（可直接用于一匹压缩机，超过要接交流接触器）

三、面板操作

- 1、控制温度（停机温度）调节：按 **SET** 键闪烁显示控制温度，再按 **△** 或 **▽** 键变更数值并记忆。按 **SET** 键退出调节状态显示库温；如不按任何键，六秒后恢复显示库温。
（控制温度调节范围：参数E1~E2）
- 2、手动进入/停止化霜：按 **☼** 键持续六秒后，可进入化霜状态或停止化霜。
- 3、制冷指示灯：制冷过程中，制冷灯亮；恒温状态制冷灯灭；延时过程中，制冷灯闪烁。
- 4、化霜指示灯：化霜过程中，化霜灯亮。化霜后温度延时显示过程中，化霜灯闪烁。
- 5、参数设定：
 - 按 **SET** 键持续六秒后，进入参数设定，同时闪烁显示 E1；
 - 再按 **SET** 键改变参数选择，依序显示E2、E3、E4、E5、F1、F2、F4、C1、E1，依序循环；
 - 按 **△** 或 **▽** 键，可显示该参数的数值并修改、存储数据；
 - 六秒内未再按任何键，返回正常操作方式。

参数	功能	设定范围	出厂值	参数	功能	设定范围	出厂值
E1	最低控制温度	-45℃ -45°F~控制温度	-2℃ 28°F	F1	化霜时间	1~60分钟	20分钟
E2	最高控制温度	控制温度~45℃ 120°F	20℃ 68°F	F2	化霜间隔	0~24小时	04小时
E3	温度回差	1~10℃ 1~18°F	4℃ 7°F	F4	化霜时 温度显示	0=库温正常显示 1=化霜开始时的 温度	0
E4	延时启动时间	0~10分钟	03分钟	C1	温度单位	℃=摄氏 °F=华氏	℃
E5	库温探头校正	-20~20℃ -36~36°F	0				

- 6、修改出厂设定值：按 **SET** 键调节好控制温度。按 **SET** 键六秒进入参数设定状态调节好参数后，再按 **SET** 键持续六秒，显示“COP”，存储修改的控制温度值和参数值为出厂设定值。

- 7、恢复出厂设定值：同时按住 \square 键和 \square 键六秒，闪烁显示“888”。此时所有参数和控制温度恢复成出厂值，六秒后返回正常操作方式。
- 8、参数锁定：按 \square 键持续六秒，闪烁显示“OFF”表示锁定，显示“ON”表示解除锁定。锁定功能生效后，参数只能查看不能更改。控温调节仍有效（出厂值“ON”）

四、功能说明

1、温度控制：

- 通电压缩机经过延时后，当库温大于（控制温度+温度回差），压缩机启动。库温小于控制温度，压缩机停止。
- 为保护压缩机，压缩机每次停止的时间必须超过延时时间（E4参数）才能重新启动。

2、定时停机化霜：

- 工作了一个化霜间隔的时间后自动进入化霜状态。化霜指示灯亮，压缩机停止。当化霜时间到，则退出化霜状态。进入正常控温方式。
- 当化霜间隔设置为“00”时，取消自动化霜功能。

3、化霜时锁定库温显示：

- 当设定参数 F4=1时，在化霜过程中锁住库内温度，显示化霜开始时的温度。化霜结束后，库温显示延时20分钟后，才恢复正常显示，延时过程中化霜指示灯闪烁。

4、非正常工作模式：

- 库温探头短路或高温超限（大于66°C/150°F）显示“HH”；库温探头开路或低温超限（小于-45°C/-45°F）显示“LL”。此时进入定时工作模式，压缩机运行30分钟，停止15分钟。

五、安装使用注意事项

- 1、为防止高频干扰，探头线不可与电源线或控制线捆扎并行，要分开布线。
- 2、探头安装时应头朝上、线朝下。
- 3、如安装需要，可延长探头线最长至100米，不须重检。
- 4、温控器不能装在有滴水的地方。

六、温控器配套附件

- 1、感温探头 1 条
- 2、安装支架 1套
- 3、挡板1件及 $\phi 3 \times 10\text{mm}$ 螺丝 1 粒

接线图

